



Roll-Carrier Export

Robust und nutzlastoptimiert: Ihr neuer Anhänger zum Transport von Abrollbehältern nach DIN 30722



Roll-Carrier

Der Anhänger für Abrollbehälter-Transporte aus dem Hüffermann Baukastensystem überzeugt in jedem Einsatz.

Bei Hüffermann fertigen wir moderne Transportsysteme "Made in Germany". So bieten wir mit dem Roll-Carrier seit Jahren einen robusten, nutzlastoptimierten Anhänger für den Transport von Abrollbehältern nach DIN 30722.

Unser Baukastensystem bietet für jeden Einsatz die richtige Lösung – ob im Containerdienst oder Fernverkehr. Das heißt für unsere Kunden: Sie bekommen "just in time" Ihre individuelle Fahrzeugkonfiguration.



Roll-Carrier Modulbauweise

Die Modulbauweise von Hüffermann bringt Ihnen zwei wesentliche Vorteile: eine individuelle Konstruktion, welche exakt auf Ihre Ansprüche ausgelegt ist und eine hochwertige Fertigung – komplett "Made in Germany" garantiert. Hüffermann verwendet nur erstklassige Fahrzeugbauteile namhafter Hersteller, was sich für Sie durch Langlebigkeit über die Einsatzzeit auszahlt. Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!



Roll-Carrier Varianten

Für jeden Einsatz die richtige Lösung





- + universelle Lösungen
- + optimiert für Einsätze in beengten Platzverhältnissen

Langträgerkonstruktion

Eine durchgängige Langträgerausführung (Profilform gebrauchsmustergeschützt) mit optimierten Materialstärken gewährleistet einen reibungslosen Behältertransport.

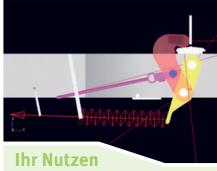
Die verschleißarme Rollbahn mit abgerundeter Zentrierkannte bietet Sicherheit und zeichnet sich auch nach langer Einsatzzeit durch eine gleichbleibend formschöne Optik aus.

Ihr Nutzen

- + Langlebigkeit
- + geringer Rollbahnverschleiß
- + Sicherheit beim Übersetzen der Behälter
- + extrem robust

Ladungssicherung

Ein wichtiges Thema, bei dem Hüffermann stets weiterdenkt. Das beweist unsere patentierte und zertifizierte pneumatische 4-fach Behälterverriegelung. Sie ist leise, wartungsarm, reparaturfreundlich. Und in der Praxis zeigt sich: sie bietet eine hohe Verlässlichkeit!



- + Langlebigkeit
- + geringe Lärmbelästigung
- + geringe Wartungskosten
- + zuverlässige Ladungssicherung
- + extrem robust
- + langjährige Praxiserfahrung



Maßgeschneiderte Transportkonzepte

Sprechen Sie mit uns über Ihre Anforderungen und Ihre logistischen Rahmenbedingungen. Wir unterstützen Sie bei der Beschaffung von optimierten Behältertransportsystemen

durch eine eingehende Beratung zur Auswahl der für Sie passenden Komponenten aus unserem Baukastensystem.

Ihr Nutzen

- + langlebige Transportlösungen
- + hohe Effizienz in der Logistik
- + Werbeständigkeit





Mit allen Behälterstandards unterwegs...

Hüffermann hat jahrzehntelange Erfahrung im Behältertransport – nicht nur im Bereich der DIN-Abrollbehälter sondern auch im Umsetzen von Anforderungen unserer internationalen Kunden. Wir liefern Transportlösungen mit zwei- bis fünf Achsen, von 10–42 t zulässigem Gesamtgewicht – in Europa und Übersee.

Ihr Nutzen

- + robuste Bauweise
- + zuverlässige Ladungssicherung
- + Langlebigkeit



elegance edition - pure Hüffermann-Qualität

Durch den hohen Anspruch an jeden einzelnen Fertigungsschritt liefert Hüffermann konstant seine bewährte Qualität.





elegance edition: Langlebig und Wertstabil

Der Roll-Carrier ist als Zwei- und Dreiachser Variante mit luftgefederten, scheibengebremsten Fahrwerken in der optional erhältlichen elegance edition lieferbar.



- + Edles Design
- + Kompaktes Ausstattungspaket
- + Wertstabil
- + Langlebig



Roll-Carrier Kippbar

Zur Auswahl stehen zweiachsige sowie dreiachsige Fahrgestelle für eine Einfach- oder Zwillingsbereifung. Die Grundausstattung beinhaltet eine absenkbare Zugdeichseleinrichtung zur Frontbeladung sowie eine 280 bar Einkreis Hydraulik mit einem kardarnisch gelagerten Kippzylinder.



Roll-Carrier kippbar in Zentralachsbauweise

Das Fahrzeug ist mit einem einschiebbaren Zugrohr für eine Frontbeladung, speziell für die Beladung auf engen Ladehöfen konstruiert.

Roll-Carrier Kippbar

Für schwere Schüttgüterbehälter mit luftgefederten 11.000 kg Fahrwerken und einem zulässigen Gesamtgewicht von 28.000 kg.

Roll-Carrier Varianten

Für jeden Einsatz die richtige Lösung





- + Zeitvorteil beim Behälterleeren
- + Frontbeladung

Roll-Carrier Tridem

Höchste Nutzlasten bei maximaler Wendigkeit, das ist die dreiachsige Ausführung des Zentralachs-Roll-Carriers mit Kippfunktion. Zulässige Gesamtgewichte 25–28 t je nach nationalen Bestimmungen.



- Ihr Nutzen
 - + robuste Bauweise
 - + Nutzlastriese
 - + einfaches Handling

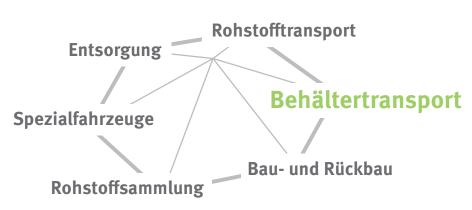


- + gute Manövrierfähigkeit
- + robuste Bauweise
- + hohe Nutzlast

+ platzsparend beim Beladen



Wir setzen die Maßstäbe als marktbestimmender Hersteller, der in Detaillösungen seine Stärke für Komplettsysteme zeigt.





Wilhelm Schwarzmüller GmbH

Hanzing 11 4785 Freinberg · Austria

© +43 7713 800-0

office@schwarzmueller.com www.schwarzmueller.com

Niederlassung Eltmann

Schwarzmüller Deutschland GmbH Industriestraße 20 97483 Eltmann · Germany

© +49 9522 30 449-0

□ office.eltmann@schwarzmueller.com

Vertriebsbüro Wildeshausen:

Ahlhorner Straße 89 27793 Wildeshausen · Germany

% +49 4431 94553-0

Werk Neustadt/Dosse:

Kampehler Straße 10 16845 Neustadt/Dosse · Germany

\& +49 33970 996-0

+ 49 33970 13216

